МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 366-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий для применения в строительстве

ТС 01.5590.25

Дата регистрации	« 19 »	июня	2025	г.
Действительно до	« 19 »	июня	2030	г.
Продлено до	« »			г.
Продлено до	« »			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется пригодность материалов и изделий для применения в строительстве на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Панели трехслойные композитные облицовочные «Alcotek FR», «Alcotek B2», «Alcotek St».

2. Назначение

Для внутренней и наружной облицовки строительных конструкций зданий и сооружений различного назначения.

3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Алкотек», Российская Федерация, город Калуга, улица Московская, 290.

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Алкотек», Российская Федерация, город Калуга, улица Московская, 290.

КОПИЯ

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протоколов испытаний Центра испытаний строительной продукции Научно-проектно-производственного республиканского унитарного предприятия «СТРОЙТЕХНОРМ» (аттестат аккредитации №BY/112 1.0494) от 31.07.2024 № 13(3)-225/24, от 18.07.2024 № 13(5)-257/24, № 13(5)-258/24, № 13(5)-259/24, от 30.09.2024 № 13(5)-354/24, № 13(5)-355/24, от 28.05.2025 № 13(3)-181/25, № 13(3)-182/25, № 13(3)-183/25, от 24.04.2025 № 13(5)-253/25, от 28.05.2025 № 13(5)-280/25, № 13(5)-281/25;

протоколов испытаний научно-исследовательской лаборатории прикладных проблем токсичности продуктов горения БГУ (аттестат аккредитации № BY/112 1.0412) от 18.04.2025 № 4680, № 4681; от 31.07.2024 № 4468;

отчета об анализе состояния производства от 20.03.2025.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ООО «Алкотек», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Пример маркировки на алюминиевой композитной панели «ALCOTEK B2»: ALCOTEK B2 RAL 3020 PE 8542/1 19/08/2024 14:17:49.

Пример маркировки на алюминиевой композитной панели «ALCOTEK FR»: ALCOTEK FR RAL 9016 PE 2214/3 08/09/24 17:00:02.

Пример маркировки на стальной композитной панели «ALCOTEK St»: ALCOTEK St RAL 9016 PE 2764/2 08/11/24 16:09:11.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного органа И.Л. Лишай

19 июня 2025 г.

№ 0026181

М.П.

КОПИЯ

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

к техническому свидетельству

ТС 01.5590.25

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

панелей трехслойных композитных облицовочных «Alcotek FR», «Alcotek B2», «Alcotek St», предназначенных для облицовки строительных конструкций зданий и сооружений различного назначения.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Панели трехслойные композитные облицовочные «Alcotek FR» толщиной 4х0,4 мм			
1.	Внешний вид. Качество полимерных покрытий лицевой и обратной поверхности панелей. Дефекты внешнего вида (наплывы, вздутия, пятна, царапины, потертость).	ГОСТ 24767	Трехслойные плоские панели. Лицевая сторона - алюминиевый лист с полимерным покрытием темно-серого цвета, тыльная сторона панели – алюминиевый лист с полимерным покрытием светло-серого цвета. Монолитный сердечник серого цвета. На лицевой поверхности наплывы, вздутия, пятна, царапины, потертости отсутствуют
2.	Толщина внешних слоев из алюминия, мм: - лицевого; - обратного	ГОСТ 21631	 0,40 0,40
3.	Толщина внутреннего (среднего) слоя, мм	ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	3,35
4.	Толщина панели, мм		4,18
5.	Ширина панели, мм		1500
6.	Масса 1 м^2, г	ГОСТ 11529	8461
7.	Толщина пленки полимерного покрытия, мкм - на лицевой стороне; - на обратной стороне	СТБ ISO 2808	 20 8
8.	Линейные деформация после прогрева при температуре 70^{0}С в течение 24 ч, %	ГОСТ 27078	 0,1

КОПИЯ

Продолжение таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
9.	Прочность сцепления полимерного сердечника с алюминиевыми листами при равномерном отслаивании, кН/м, в продольном/поперечном направлении: - с лицевой стороны; - с обратной стороны	ГОСТ 28966.2	 4,09/4,01 5,23/4,87
10.	Механические характеристики алюминиевого листа при растяжении в продольном/поперечном направлении: - предел текучести, МПа - временное сопротивление разрыву, МПа - относительное удлинение, %	ГОСТ 11701 ГОСТ 1497	 181,0/182,8 181,0/182,8 3,8/3,7
11.	Механические характеристики панели при растяжении в продольном/поперечном направлении: - предел текучести, МПа - временное сопротивление разрыву, МПа - относительное удлинение, %		 40,3/39,6 43,0/41,8 3,9/3,8
12.	Прочность при поперечном изгибе, МПа: - в продольном направлении - в поперечном направлении -характер разрушения	ГОСТ 4648	 108,4 112,1 Разрушение сердечника и нижнего алюминиевого листа
13.	Адгезия полимерного покрытия лицевой стороны, баллы	ГОСТ 15140	1
14.	Стойкость защитно-декоративного полимерного покрытия к статическому воздействию жидкостей (время экспозиции – 168 ч):	ГОСТ 9.403 ГОСТ 9.407	
	- 5% р-р ПАВ		Б0, Ц0, Г0, М0 – АД0; Т0, С0, В0, П0 – А30
	- 5% р-р $NaHCO_3$		Б0, Ц0, Г0, М0 – АД0; Т0, С0, В0, П0 – А30
	- 5% р-р NaCl		Б0, Ц0, Г0, М0 – АД0; Т0, С0, В0, П0 – А30
	-0,5% H_2SO_4		Б0, Ц0, Г0, М0 – АД0; Т0, С0, В0, П0 – А30.

№ 0062279

КОПИЯ

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

к техническому свидетельству

ТС 01.5590.25

Продолжение таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
15.	Прочность полимерного покрытия лицевой поверхности при ударе (масса бойка 1,0 кг, диаметр наконечника 8 мм), м	ГОСТ 4765	0,6
16.	Устойчивость к воздействию переменных температур (70 ^{0}С и минус 40 ^{0}С) после 75 циклов: - прочность сцепления сердечника при равномерном отслаивании, кН/м, в продольном/поперечном направлении: - с лицевой стороны; - с обратной стороны; - изменение внешнего вида защитно-декоративного покрытия с лицевой и обратной стороны панели	ГОСТ 28966.2 цикл: 70 °С и минус 40 °С после 75 циклов	 1,15/1,51 1,95/1,71 отсутствует
17.	Цветоустойчивость защитно-декоративного покрытия лицевой поверхности панели после ускоренного климатического старения (величина энергии облучения 1300 МДж/м^2), видимые изменения цвета ΔL^* Δa^* Δb^* ΔE^*	СТБ ISO 7724-2 ГОСТ 11583	 0,02 -0,09 -0,20 0,22
18.	Группа горючести панели	ГОСТ 30244 метод 2	Г1
19.	Группа воспламеняемости	ГОСТ 30402	В1
20.	Дымообразующая способность, группа	ГОСТ 12.1.044	С умеренной дымообразующей способностью
21.	Теплота сгорания сердечника, МДж/кг	СТБ EN ISO 1716	8,4
22.	Индекс распространения пламени	ГОСТ 12.1.044	0 Материал, не распространяющий пламя по поверхности

КОПИЯ

Продолжение таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
23.	Токсичность продуктов горения. Класс опасности	ГОСТ 12.1.044	Т1 (малоопасные)
	Панели трехслойные композитные облицовочные «Alcotek FR» толщиной 4х0,5 мм		
24.	Внешний вид. Качество полимерных покрытий лицевой и обратной поверхности панелей. Дефекты внешнего вида (наплывы, вздутия, пятна, царапины, потертость).	ГОСТ 24767	Трехслойные плоские панели. Лицевая сторона – металлический лист с полимерным покрытием белого цвета, тыльная сторона панели – металлический лист с полимерным покрытием серого цвета. Монолитный сердечник светло-серого цвета. На лицевой поверхности наплывы, вздутия, пятна, царапины, потертости отсутствуют
25.	Толщина внешних слоев из алюминия, мм: - лицевого; - обратного	ГОСТ 21631	 0,50 0,50
26.	Толщина внутреннего (среднего) слоя, мм	ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	3,14
27.	Толщина панели, мм		4,17
28.	Масса 1 м^2, г	ГОСТ 11529	8624
29.	Прочность сцепления полимерного сердечника с алюминиевыми листами при равномерном отслаивании, кН/м, в продольном/поперечном направлении: - с лицевой стороны; - с обратной стороны	ГОСТ 28966.2	 7,22/6,94 7,68/7,40
30.	Механические характеристики панели при растяжении в продольном/поперечном направлении: - предел текучести, МПа - временное сопротивление разрыву, МПа - относительное удлинение, %	ГОСТ 11701 ГОСТ 1497	 46,9/47,7 54,3/55,5 2,9/3,8

№ 0062280

КОПИЯ

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

к техническому свидетельству

Лист 3
Листов 6

ТС 01.5590.25

Продолжение таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
31.	Механические характеристики облицовочных листов при растяжении в продольном/ поперечном направлении: - предел текучести, МПа - временное сопротивление разрыву, МПа - относительное удлинение, %	ГОСТ 11701 ГОСТ 1497	 198,4/201,4 263,9/248,3 12,9/13,4
32.	Толщина пленки поли-мерного покрытия, мкм - на лицевой стороне; - на обратной стороне	СТБ ISO 2808	 21 8
33.	Адгезия полимерного покрытия лицевой стороны, баллы	ГОСТ 15140	1
34.	Прочность при поперечном изгибе, МПа: - в продольном направлении - в поперечном направлении -характер разрушения	ГОСТ 4648	 133,9 138,7 Разрушение сердечника и нижнего облицовочного листа
35.	Линейные деформации после прогрева при температуре 70^0С в течение 24 ч, %	ГОСТ 27078	0,1
36.	Цветоустойчивость защитно-декоративного покрытия лицевой поверхности панели после ускоренного климатического старения (величина энергии облучения 1300 МДж/м^2), видимые изменения цвета ΔL^* Δa^* Δb^* ΔE^*	СТБ ISO 7724-2 ГОСТ 11583	 0,13 -0,12 0,61 0,63

Продолжение таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
37.	Стойкость защитно-декоративного полимерного покрытия к статическому воздействию жидкостей (время экспозиции – 168 ч):	ГОСТ 9.403 ГОСТ 9.407	
	- 5% р-р ПАВ		Б0, Ц0, Г0, М0 – АД0; Т0, С0, В0, П0 – А30
	- 5% р-р $NaHCO_3$		Б0, Ц0, Г0, М0 – АД0; Т0, С0, В0, П0 – А30
	- 5% р-р NaCl		Б0, Ц0, Г0, М0 – АД0; Т0, С0, В0, П0 – А30
	-0,5% H_2SO_4		Б0, Ц1, Г0, М0 – АД1; Т0, С0, В0, П0 – А30
38.	Устойчивость к воздействию переменных температур (70 ^{0}С и минус 40 ^{0}С) после 75 циклов: - прочность сцепления сердечника при равномерном отслаивании, кН/м, в продольном/поперечном направлении: - с лицевой стороны; - с обратной стороны; - изменение внешнего вида защитно-декоративного покрытия с лицевой и обратной стороны панели	ГОСТ 28966.2 цикл: 70 °С и минус 40 °С после 75 циклов	 1,98/2,08 3,72/3,39 отсутствует
39.	Прочность полимерного покрытия лицевой поверхности при ударе (масса бойка 1,0 кг, диаметр наконечника 8 мм), м	ГОСТ 4765	0,8
40.	Группа горючести	ГОСТ 30244 метод 2	Г1
41.	Токсичность продуктов горения. Класс опасности	ГОСТ 12.1.044	Т1 (малоопасные)
42.	Дымообразующая способность, группа	ГОСТ 12.1.044	С умеренной дымообразующей способностью
43.	Группа воспламеняемости	ГОСТ 30402	В1
44.	Теплота сгорания сердечника, МДж/кг	СТБ EN ISO 1716	8,4
45.	Индекс распространения пламени	ГОСТ 12.1.044	0 Материал, не распространяющий пламя по поверхности

№ 0062281

КОПИЯ

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

к техническому свидетельству

ТС 01.5590.25

Продолжение таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
	Панели трехслойные композитные облицовочные «Alcotek St» толщиной 2,5х0,3 мм		
46.	Толщина внутреннего (среднего) слоя, мм	ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	1,93
47.	Толщина панели, мм		2,59
48.	Внешний вид. Качество полимерных покрытий лицевой и обратной поверхности панелей. Дефекты внешнего вида (наплывы, вздутия, пятна, царапины, потертость).	ГОСТ 24767	Трехслойные плоские панели. Лицевая сторона – металлический лист с полимерным покрытием белого цвета, тыльная сторона панели – металлический лист с полимерным покрытием серого цвета. Монолитный сердечник светло-серого цвета. На лицевой поверхности наплывы, вздутия, пятна, царапины, потертости отсутствуют
49.	Толщина внешних слоев, мм: - лицевого; - обратного	ГОСТ 21631	 0,30 0,29
50.	Масса 1 м^2, г	ГОСТ 11529	8029
51.	Толщина пленки полимерного покрытия, мкм - на лицевой стороне; - на обратной стороне	СТБ ISO 2808	 21 9
52.	Прочность полимерного покрытия лицевой поверхности при ударе (масса бойка 1,0 кг, диаметр наконечника 8 мм), м	ГОСТ 4765	0,8

КОПИЯ

Продолжение таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
53.	Механические характеристики облицовочных листов при растяжении в продольном/ поперечном направлении: - предел текучести, МПа - временное сопротивление разрыву, МПа - относительное удлинение, %	ГОСТ 11701 ГОСТ 1497	 306,8/318,4 360,1/345,8 14,8/14,2
54.	Прочность сцепления полимерного сердечника с облицовочными листами при равномерном отслаивании, кН/м, в продольном/поперечном направлении: - с лицевой стороны; - с обратной стороны	ГОСТ 28966.2	 4,11/3,80 5,04/4,09
55.	Механические характеристики панели при растяжении в продольном/ поперечном направлении: - предел текучести, МПа - временное сопротивление разрыву, МПа - относительное удлинение, %	ГОСТ 11701 ГОСТ 1497	 84,1/88,8 84,1/88,8 16,4/15,0
56.	Адгезия полимерного покрытия лицевой стороны, баллы	ГОСТ 15140	1
57.	Линейные деформации после прогрева при температуре 70^{0}С в течение 24 ч, %	ГОСТ 27078	0,1
58.	Цветоустойчивость защитно-декоративного покрытия лицевой поверхности панели после ускоренного климатического старения (величина энергии облучения 1300 МДж/м^2), видимые изменения цвета ΔL^* Δa^* Δb^* ΔE^*	СТБ ISO 7724-2 ГОСТ 11583	 -0,18 -0,13 0,64 0,68

№ 0062282

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

к техническому свидетельству

Лист 5
Листов 6

ТС 01.5590.25

Продолжение таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
59.	Устойчивость к воздействию переменных температур (70 °С и минус 40 °С) после 75 циклов: - прочность сцепления сердечника при равномерном отслаивании, кН/м, в продольном/поперечном направлении: - с лицевой стороны; - с обратной стороны; - изменение внешнего вида защитно-декоративного покрытия с лицевой и обратной стороны панели	ГОСТ 28966.2 цикл: 70 °С и минус 40 °С после 75 циклов	4,06/3,73 4,66/3,88 отсутствует
60.	Прочность при поперечном изгибе, МПа: - в продольном направлении - в поперечном направлении -характер разрушения	ГОСТ 4648	252,3 243,3 Разрушение сердечника и нижнего облицовочного листа
61.	Стойкость защитно-декоративного полимерного покрытия к статическому воздействию жидкостей (время экспозиции – 168 ч): - 5% р-р ПАВ - 5% р-р NaHCO3 - 5% р-р NaCl -0,5% H2SO4	ГОСТ 9.403 ГОСТ 9.407	Б0, Ц0, Г0, М0 – АД0; Т0, С0, В0, П0 – А30 Б0, Ц0, Г0, М0 – АД0; Т0, С0, В0, П0 – А30 Б0, Ц0, Г0, М0 – АД0; Т0, С0, В0, П0 – А30 Б0, Ц1, Г0, М0 – АД1; Т0, С0, В0, П0 – А30

Продолжение таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
62.	Группа горючести	ГОСТ 30244 метод 2	Г1
63.	Токсичность продуктов горения. Класс опасности	ГОСТ 12.1.044	Т1 (малоопасные)
64.	Теплота сгорания сердечника, МДж/кг	СТБ EN ISO 1716	8,6
65.	Группа воспламеняемости	ГОСТ 30402	В1
66.	Дымообразующая способность, группа	ГОСТ 12.1.044	С умеренной дымообразующей способностью
67.	Индекс распространения пламени	ГОСТ 12.1.044	0 Материал, не распространяющий пламя по поверхности
Панели трехслойные композитные облицовочные «Alcotek B2» толщиной 3х0,21 мм			
68.	Внешний вид. Качество полимерных покрытий лицевой и обратной поверхности панелей. Дефекты внешнего вида (наплывы, вздутия, пятна, царапины, потертость).	ГОСТ 24767	Трехслойные плоские панели. Лицевая сторона – металлический лист с полимерным покрытием черного цвета, тыльная сторона панели – металлический лист с полимерным покрытием серого цвета. Монолитный сердечник серого цвета. На лицевой поверхности наплывы, вздутия, пятна, царапины, потертости отсутствуют
69.	Толщина внешних слоев из алюминия, мм: - лицевого; - обратного	ГОСТ 21631	 0,20 0,21
70.	Масса 1 м^2, г	ГОСТ 11529	3966
71.	Толщина внутреннего (среднего) слоя, мм	ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	2,55
72.	Толщина панели, мм		3,04

№ 0062283

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

к техническому свидетельству

Лист 6
Листов 6

ТС 01.5590.25

Продолжение таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
73.	Прочность сцепления полимерного сердечника с алюминиевыми листами при равномерном отслаивании, кН/м, в продольном/поперечном направлении: - с лицевой стороны; - с обратной стороны	ГОСТ 28966.2	 8,15/7,73 6,89/6,73
74.	Толщина пленки полимерного покрытия, мкм - на лицевой стороне; - на обратной стороне	СТБ ISO 2808	 21 8
75.	Прочность полимерного покрытия лицевой поверхности при ударе (масса бойка 1,0 кг, диаметр наконечника 8 мм), м	ГОСТ 4765	0,3
76.	Механические характеристики облицовочных листов при растяжении в продольном/ поперечном направлении: - предел текучести, МПа - временное сопротивление разрыву, МПа - относительное удлинение, %	ГОСТ 11701 ГОСТ 1497	 158,6/175,6 158,6/175,6 1,9/2,3
77.	Механические характеристики панели при растяжении в продольном/поперечном направлении: - предел текучести, МПа - временное сопротивление разрыву, МПа - относительное удлинение, %	ГОСТ 11701 ГОСТ 1497	 23,4/23,2 30,9/30,3 5,9/3,1
78.	Адгезия полимерного покрытия лицевой стороны, баллы	ГОСТ 15140	1
79.	Линейные деформации после прогрева при температуре 70^0С в течение 24 ч, %	ГОСТ 27078	 0,1

КОПИЯ

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
80.	Прочность при поперечном изгибе, МПа: - в продольном направлении - в поперечном направлении -характер разрушения	ГОСТ 4648	 85,5 90,6 Разрушение нижнего облицовочного листа
81.	Цветоустойчивость защитно-декоративного покрытия лицевой поверхности панели после ускоренного климатического старения (величина энергии облучения 1300 МДж/м^2), видимые изменения цвета ΔL^* Δa^* Δb^* ΔE^*	СТБ ISO 7724-2 ГОСТ 11583	 0,13 0,06 0,22 0,27
82.	Стойкость защитно-декоративного полимерного покрытия к статическому воздействию жидкостей (время экспозиции – 168 ч): - 5% р-р ПАВ - 5% р-р NaHCO3 - 5% р-р NaCl -0,5% H2SO4	ГОСТ 9.403 ГОСТ 9.407	 Б0, Ц0, Г0, М0 – АД0; Т0, С0, В0, П0 – А30 Б0, Ц0, Г0, М0 – АД0; Т0, С0, В0, П0 – А30 Б0, Ц0, Г0, М0 – АД0; Т0, С0, В0, П0 – А30 Б0, Ц1, Г0, М0 – АД1; Т0, С0, В0, П0 – А30
83.	Группа горючести	ГОСТ 30244 метод 2	Г4
84.	Токсичность продуктов горения. Класс опасности	ГОСТ 12.1.044	Т4 (чрезвычайно опасные)
85.	Дымообразующая способность, группа	ГОСТ 12.1.044	С высокой дымообразующей способностью
86.	Группа воспламеняемости	ГОСТ 30402	В3

* Значения показателей в п.п. 83÷86 таблицы приведены на основании информации заявителя.

Руководитель уполномоченного органа И.Л. Лишай

№ 0062284

КОПИЯ

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.5590.25

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на панели трехслойные композитные облицовочные «Alcotek FR», «Alcotek B2», «Alcotek St» (далее – панели) производства ООО «Алкотек», Российская Федерация, предназначенные для внутренней и наружной облицовки строительных конструкций зданий и сооружений различного назначения.

2. Применение панелей в качестве облицовочных элементов в конструкциях вентилируемых систем утепления наружных стен допускается после проведения комплексной технической оценки конструкции вентилируемой системы утепления с применением панелей.

3. Панели «Alcotek FR», «Alcotek B2» выпускаются по ТУ 5772-001-72810874-05 «Трехслойные композитные облицовочные панели. Технические условия». Панели «Alcotek St» выпускаются по ТУ 5772-004-72810874-15 «Трехслойные композитные облицовочные панели. Технические условия».

4. Панели представляют собой композитные многослойные прямоугольные панели, состоящие из сердечника на основе полиолефинов с добавлением минеральных веществ и антипиренов (для панелей «Alcotek FR» и «Alcotek St») серого цвета и наружных пластин из алюминиевого или стального сплава с обеих сторон, шириной от 1220 до 1600 мм, длиной от 2000 до 8000 мм. Толщина панелей: «Alcotek FR» - 4,0 мм с номинальной толщиной облицовочных листов 0,5 мм, или 4,0 мм с номинальной толщиной облицовочных листов 0,4 мм; «Alcotek B2» - 3,0 мм с номинальной толщиной облицовочных листов 0,21 мм и 0,3 мм; «Alcotek St» - 2,5 мм с номинальной толщиной облицовочных листов 0,3 мм.

5. Панели с лицевой стороны имеют защитно-декоративное полимерное покрытие, цвет панелей согласовывается с потребителем согласно каталогу предприятия-изготовителя. Лицевая поверхность панелей защищена от повреждений при транспортировке, а так же при выполнении строительно-монтажных работ, клейкой полиэтиленовой пленкой, которая после монтажа удаляется. На оборотной стороне панелей имеется защитное антикоррозионное покрытие. В полимерный сердечник панели «Alcotek FR» «Alcotek St» при производстве вносятся антипиреновые добавки.

КОПИЯ

6. Маркировку панелей выполняют на самой панели и на защитной полиэтиленовой пленке.

Маркировка на защитную полиэтиленовую пленку нанесена типографским способом и содержит следующую информацию: ALCOTEK композитные панели, www.alcotek.ru, Защитная пленка должна быть удалена не позднее 30 дней после монтажа. На тыльную сторону панели струйным принтером нанесена маркировка, содержащая следующую информацию: название торговой марки, цвет панели, тип покрытия, номер партии, дату и время изготовления, номер технических условий.

7. Панели одного размера, цвета, одной партии укладывают деревянные паллеты вплотную друг к другу и скрепляют с паллетой при помощи ленты.

8. Проектирование, производство и приемку работ по облицовке строительных конструкций зданий и сооружений с применением панелей следует осуществлять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и инструкции по монтажу изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая поставляемая партия продукции.

9. Панели транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

10. Панели следует хранить в сухих складских помещениях в горизонтальном положении в условиях, исключающих возможность воздействия агрессивных сред, растворителей, легковоспламеняющихся и горючих жидкостей, механических повреждений, загрязнений, осадков, попадания влаги, образования конденсата, а также при соблюдении рекомендаций по хранению изготовителя.

11. Ответственность за соответствие поставляемых панелей настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа И.Л. Лишай

№ 0062285

КОПИЯ